

GYRO™ Alimentador ativador de silos



O alimentador ativador de silos GYRO produz 360 graus de movimento puramente giratório para descarregar, de maneira mais confiável e positiva, materiais granulados de silos, moegas e recipientes de armazenamento a qualquer taxa de alimentação desejada.

No centro do alimentador ativador de silos, está a unidade que produz 360 graus de força radial criando um movimento circular uniforme em todas as partes do alimentador. É exatamente este movimento vibratório anular que transmite força máxima, assegurando um constante e confiável fluxo de material.

Uma característica única do alimentador ativador de silos GYRO, é que o material da parte inferior do silo ou moega é completamente suportado pelo cone de ativação superior, deste modo, assegura um corte preciso no fluxo do material quando o alimentador é desativado. O alimentador pode também ser ligado e desligado conforme necessário, sem acúmulo do material no cone inferior de descarga, eliminando compactação ou problemas na hora de reativar o equipamento. O alimentador ativador de silos GYRO é bem adaptado para praticamente qualquer material seco a granel, independentemente do tamanho de partícula e/ou densidade aparente.

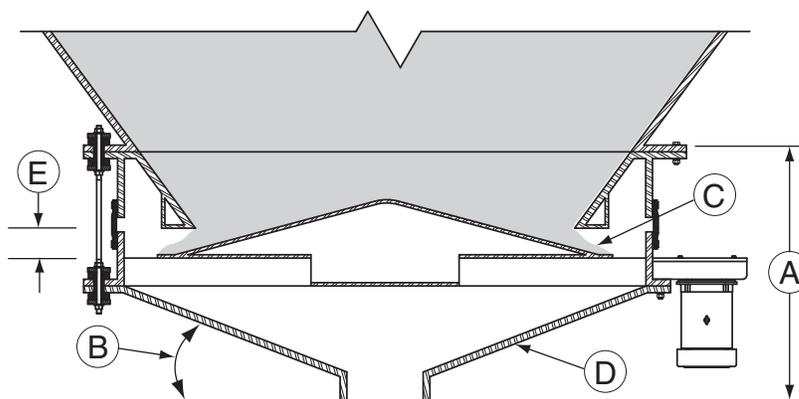
Além disso, o alimentador ativador de silos GYRO pode operar de forma contínua automática ou de forma manual, interrompendo a operação quando necessário, geralmente comum em processos mais sofisticados. Também há opção, de se utilizar um variador de velocidade, com variações nas taxas de alimentação com relações de até 400:1. Portanto, é possível obter rápidas pesagens individuais com alta precisão, alcançando máxima eficiência nos processos de alimentação e descarga de praticamente qualquer material.

Características

- Alimentação uniforme do material
- Infinitos ajustes no fluxo de alimentação
- Descarga confiável do material
- Previne a segregação dos materiais
- Previne a compactação do material
- Design extremamente compacto permite maior quantidade de material estocado
- Elimina a necessidade de equipamentos adicionais, tais como: alimentadores e válvulas rotativas
- Corte preciso do fluxo de alimentação
- Eficaz com partículas grandes ou pequenas
- Baixo consumo de energia

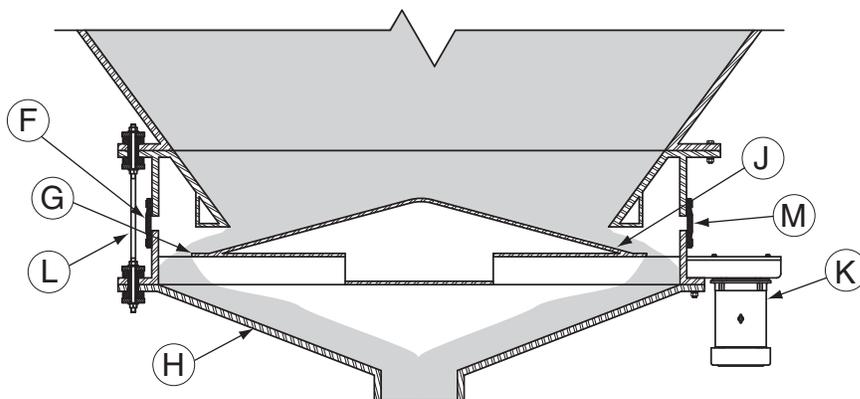
Características do projeto do alimentador ativador de silos **GYRO**

- A.** Altura mínima requerida devido ao princípio de alimentação.
- B.** O ângulo do cone pode ser bem pequeno, pois não há perigo de entupimento.
- C.** O material para, devido ao ângulo de repouso.
- D.** O material não adere às paredes do cone inferior.
- E.** A abertura de alimentação pode ser ajustada para diminuir ou aumentar o fluxo de material.



Alimentador GYRO em posição de repouso

- F.** O conector flexível não sofre nenhuma tensão do peso do material armazenado, proporcionando uma vida mais longa.
- G.** A distância circular do cone de ativação cria uma área maior de alimentação.
- H.** O movimento circular do cone inferior age como um alimentador vibratório e esvazia completamente o silo, sem que o material compacte ou consolide.



Alimentador GYRO durante o ciclo de descarga

- J.** O cone de ativação proporciona a distribuição das forças para um fluxo mais consistente.
- K.** Motor padrão econômico.
- L.** Suportes de alta resistência com isoladores de borracha para maximizar a rotação.
- M.** Conector flexível reforçado de alta resistência com braçadeiras de aço inox, que asseguram ótima vedação.

Como funciona o alimentador ativador de silos **GYRO**

O alimentador ativador de silos GYRO usa um motor padronizado com contra pesos ajustáveis que cria um movimento giratório para alimentar materiais secos a granel de recipientes de armazenagem, como silos e moegas, para uma alimentação e/ou descarregamento controlado. O alimentador ativador de silos GYRO pode ser controlado para alimentações rápidas ou lentas, com variações nas taxas de alimentação com relações de até 400:1, usando um variador de frequência.

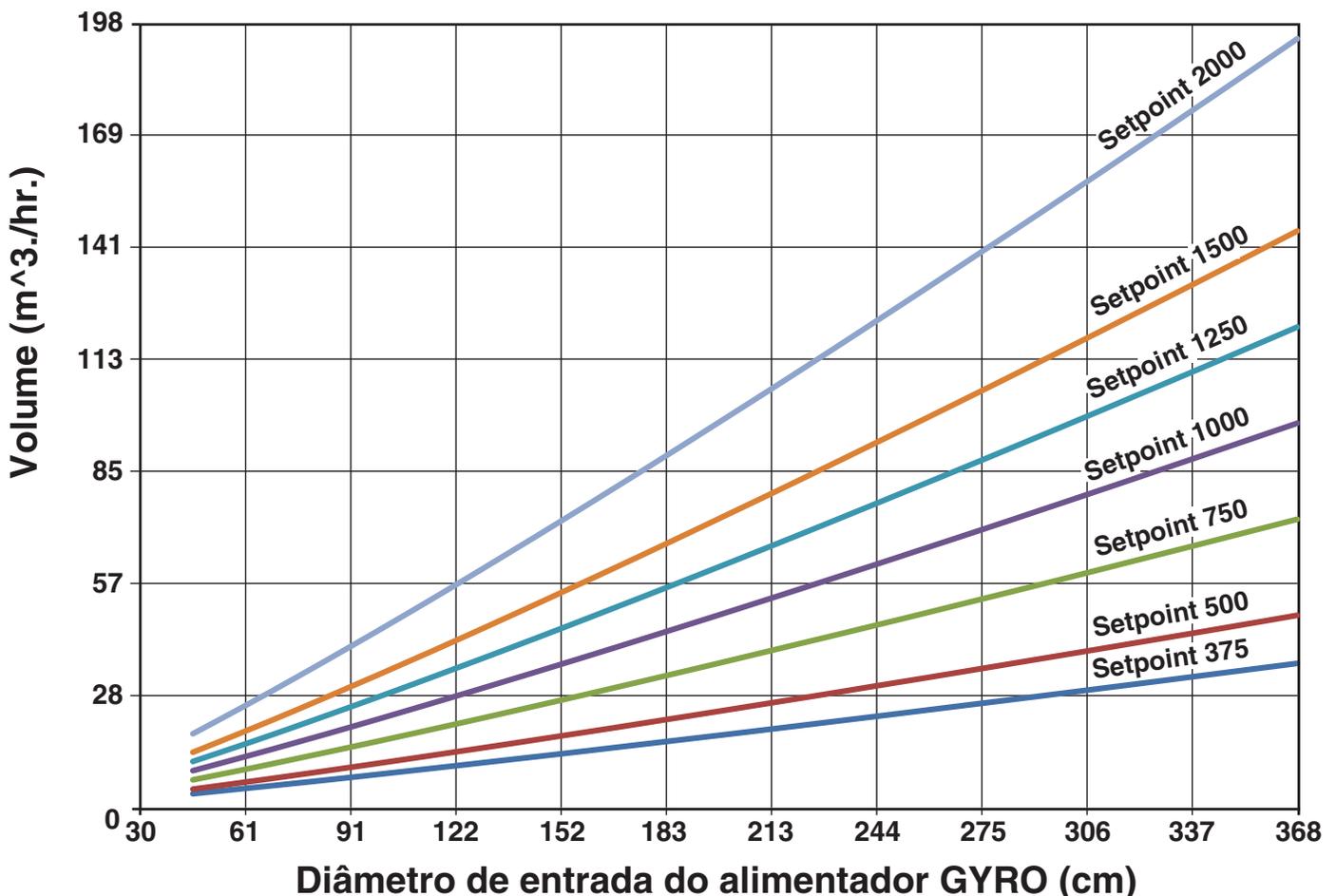
Quando o alimentador ativador de silos GYRO está na posição de repouso ou desligado, a área do cone inferior está vazia e o ângulo de repouso do material armazenado impede que ele se mova para a área do cone inferior.

Quando o alimentador ativador de silos GYRO é ligado ou ativado, a força gerada pelos contra pesos cria um movimento tangencial ou circular que passa para o cone ativador superior e para o cone de descarga inferior. Com isso, o diâmetro da circunferência do cone superior

se torna o comprimento real do alimentador, e por consequência se consegue maior largura de alimentação em uma área pequena. Para aplicações que exijam pesagens e preparações de batches, o alimentador ativador de silos GYRO pode ser interrompido instantaneamente para uma precisão extremamente alta.

Devido ao maior ângulo de descarga do cone inferior em relação ao superior, o material será descarregado da área do cone inferior muito mais rapidamente, melhorando o fluxo do material. Além disso, o alimentador ativador de silos GYRO também minimiza e/ou elimina as chances do material se aglomerar na área do cone inferior de descarga e previne que qualquer compactação ocorra. Isso porque o projeto do alimentador não permite que o material se estagne independentemente da etapa de descarregamento, e garante que o material sempre esteja se movendo em direção a saída até que o cone inferior de descarga esteja completamente vazio.

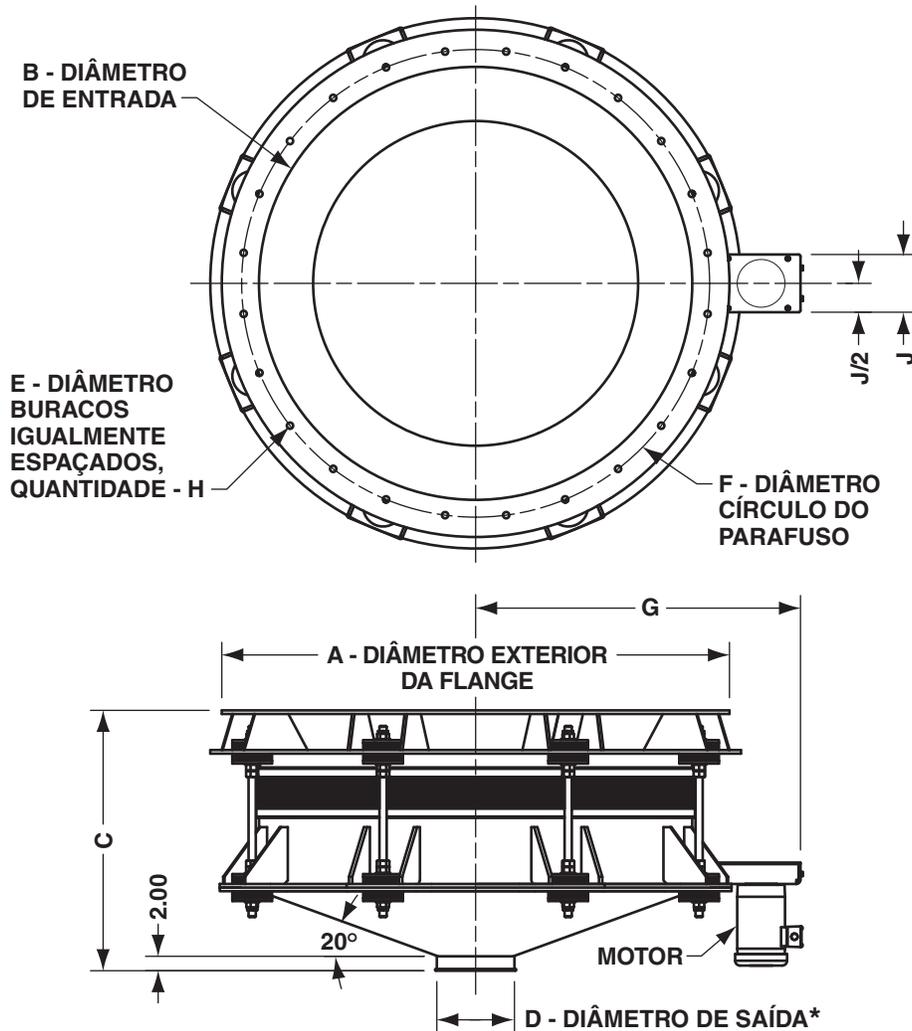
Gráfico da capacidade nominal do alimentador GYRO



As capacidades acima são de propósito geral: testes são necessários para verificar os materiais específicos.

Alimentador ativador de silos **GYRO**

Modelo	Dimensões do alimentador ativador de silos GYRO em polegadas (mm)										Peso aproximado p/ transporte
	A	B	C	D*	E	F	G	H	J	Motor HP**	
G-180	24 (610)	18 (457)	17 (432)	6 (152)	0.63 (16)	21 (533)	22 (559)	12	8 (203)	1/3	240 (109)
G-240	30 (762)	24 (610)	19 (483)	6 (152)	0.63 (16)	27 (686)	25 (635)	15	8 (203)	1/3	400 (181)
G-300	36 (914)	30 (762)	20 (508)	6 (152)	0.63 (16)	33 (838)	28 (711)	19	8 (203)	1/2	550 (249)
G-360	42 (1067)	36 (914)	21 (533)	6 (152)	0.75 (19)	39 (991)	31 (787)	22	8 (203)	1/2	700 (318)
G-480	56 (1422)	48 (1219)	23 (584)	6 (152)	0.75 (19)	52 (1321)	37 (940)	30	8 (203)	1	1050 (476)
G-600	68 (1727)	60 (1524)	25 (635)	8 (203)	0.75 (19)	64 (1626)	43 (1092)	37	8 (203)	1	1500 (680)
G-720	84 (2134)	72 (1829)	33 (838)	10 (254)	0.75 (19)	78 (1981)	49 (1245)	45	8 (203)	2	1950 (885)
G-840	96 (2438)	84 (2134)	35 (889)	10 (254)	0.75 (19)	90 (2286)	55 (1397)	51	8 (203)	3	2450 (1111)
G-960	108 (2743)	96 (2438)	37 (940)	12 (305)	0.88 (22)	102 (2591)	61 (1549)	58	8 (203)	5	3025 (1372)
G-1080	120 (3048)	108 (2743)	39 (991)	12 (305)	0.88 (22)	114 (2896)	67 (1702)	65	12 (305)	5	3520 (1597)
G-1200	132 (3353)	120 (3048)	41 (1041)	12 (305)	0.88 (22)	126 (3200)	73 (1854)	72	12 (305)	5	4300 (1950)



*Tamanhos de saída customizados estão disponíveis

**Dependente da aplicação

Dimensões e especificações sujeitas à mudança sem notificação.

Dynamic Air Conveying Systems® é GYRO™ são marcas trademark da Dynamic Air inc. St Paul Minnesota.

Patente requerida nos Estados Unidos

©2018, Dynamic Air Inc.

Bolletin K041906-8-BR (dm2)

DYNAMIC AIR[®]
Conveying Systems

Dynamic Air Ltda.
Av. Mathias Lopes, 5821
12960-000 - Nazaré Paulista - SP - Brasil

Tel: +55 11 4597-8000
Email: dynamicaire@dynamicaire.com.br

www.dynamicaire.com.br